# ON. US 5, 491, 227

## (19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平6-298803

(43)公開日 平成6年(1994)10月25日

(51) Int.Cl.5

識別記号

庁内整理番号

FΙ

技術表示箇所

C 0 8 B 37/00

Z 7433-4C

審査請求 未請求 発明の数7 OL (全 7 頁)

(21)出願番号

特願平6-34576

(22)出願日

平成6年(1994)3月4日

(31)優先権主張番号 9304446

1993年3月4日

(32)優先日 (33)優先権主張国

イギリス (GB)

(71)出願人 591256000

ジェンザイム・リミテッド

GENZYME LIMITED

イギリス、イングランド、シーピー9・8

ピーユー、サフォーク、ヘイパーヒル、ホ

ランズ・ロード37番

(72)発明者 ロバート・ダンカン・カッソン

イギリス、イングランド、エムイー13・8

イーティー、ケント、フェイパーシャー

ム、パーク・ロード33番

(74)代理人 弁理士 青山 葆 (外2名)

最終頁に続く

### (54) 【発明の名称】 ポリマーの分子量を減少する方法

#### (57)【要約】

【目的】 ポリマーの分子量を減少する方法。

【構成】 ポリマーを適当な圧力下、適当なパッセージ で圧力ホモジナイゼーションに付すことを特徴とする、 制御された、ポリマーの分子量減少法であり、多糖類、 特にヒアルロン酸に適する。

【効果】 分子量減少の結果を予測することができ、再 現性があり、制御が可能であり、様々なポリマーの分子 量を容易に減少することができる。

1

#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 制御された、ポリマーの分子量を減少する方法であって、該ポリマーを圧力ホモジナイゼーションに付すことを特徴とする方法。

【請求項2】 ポリマーが多糖である請求項1記載の方法。

【請求項3】 該多糖がヒアルロン酸である請求項2記載の方法。

【請求項4】  $1.2 \times 10^6$  Dから $1.5 \times 10^6$  Dの分子量を得るために、ヒアルロン酸/セチルトリメチルア 10 ンモニウムプロミド溶液を10-25 MP aの圧力下、単一パッセージで、圧力ホモジナイゼーションに付すことを特徴とする請求項1-3 のいずれかに記載の方法。

【請求項5】 1.2 x 10°Dから1.5 x 10°Dの分子量を得るために、精製ヒアルロン酸溶液またはヒアルロン酸細胞不含プロスを5-20MPaの圧力下、単一パッセージで、圧力ホモジナイゼーションに付すことを特徴とする請求項1-3のいずれかに記載の方法。

【請求項6】 ヒアルロン酸の分子量を約100,00 0D以下にするために、供給材料を、高圧下、好ましく 20 は、少なくとも100MPaにおいて、複数回パッセージ、好ましくは、少なくとも20パッセージで、圧力ホ モジナイゼーションに付すことを特徴とする請求項1-3のいずれかに記載の方法。

【請求項7】 100-275MPaの圧力下、20-30パッセージで圧力ホモジナイゼーションを行うことを特徴とする請求項6記載の方法。

#### 【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、ポリマーの分子量を減 30 少するための制御された方法に関し、さらに詳しくは、本発明は、特に多糖類の分子量を減少する上で有用な圧力ホモジナイゼーション法に関する。

[0002]

【従来技術および発明が解決すべき課題】驚くべきこと に、圧力ホモジナイゼーション法を用いて、ポリマー、 特にヒアルロン酸(HA)、カルポキシメチルセルロー ス(CMC)、およびグアーゴム(guar gum)(GG) などの多糖類の分子量の、制御された再現性ある減少法 が得られることが分かった。これらの多糖類の性質が多 40 岐にわたることは、本発明方法が、ポリヒドロキシブチ レート (PHB) のような他のポリマーにも広範に適用 可能であることを示唆している。ただし、本発明の第1 の興味はHAにあるので、本明細書では、本発明方法を 特にHAに関して記載する。HAはD-グルクロン酸単 位とN-アセチルグルコサミン二糖単位の繰り返しを含 む長鎖多糖である。それは種非特異性であり、例えば、 動物組織、例えば、雄鶏のとさかや臍の緒から抽出する [クライン (Klein J.) およびメイヤー (Meyer F.A.) 1983, Biochem. & Biophys. Res. Comm. 755: 400-41

1]か、細菌種、例えばストレプトコッカス(<u>Streptococcus</u>)からHA殻物質を得る[ファンプラント (Van Brunt, J.), 1986, Biotechnology 4: 780-782] 方法のいずれかによって得ることができる。そのような供給源から得たHAは様々な分子量種の混合物として存在し、全体の分子量は平均分子量で表わされる。

【0003】HAは眼科手術および術後癒着防止などの 様々な治療適用が可能であるのみならず、他の分野でも 多くの可能性を有している。HAの使用における重点 は、低濃度で高粘性溶液を与えるその流体力学特性にあ る (Van Brunt、前掲)。 HA溶液の粘度は、HAの濃 度と、一義的にはその分子量に依存している。粘性特性 は材料を希釈することによって変化させ得るが、多くの 適用例でこれは受け入れられない。これまでに提案され た様々な分子量のHA製造戦略には、所望の分子量域の HAを生産し得る細菌変異体を選択すること、あるいは 特定の分子量域のHAの生産を増大するために細菌の培 養期間中の生理学的条件を変化することなどが含まれ る。しかしながら、これらの方法のどれによっても特定 の適用に必要な範囲および多様性の分子量種を得ること ができなかった。別法として、高分子量HAの低分子量 部分への減少は、酵素的、化学的または物理的手段によ っても達成できる。酵素法によるHAの減少は既知であ る [ハマイら (Hamai A. et al.), 1989, Agric.Biol. Chem., 58(8): 2163-2168] が、コントロールがかなり 困難であり、HAの分子量分布が大きくなる傾向があ り、高度に規定された分子量範囲を必要とする幾つかの 適用のための物質の製造にはむかないことになる。化学 的な方法 [ハリスら(Harris, M. J. et al.), 1972.JA CS, 94: 7570-7572] も同じ問題を抱えており、さら に、結果として治療用生成物中に残渣濃度の反応化学物 質が残存するかもしれない。HAを規定の分子量種に分 画することは容易である[アーマンド(Armand, G.)およ びレイス(Reyes, M.) , 1983, Biochem. & Biophys. Re s. Comm., 112(1): 168-175] が、操作が複雑で大量生 産における制御が困難である。

【0004】物理的手段に関しては、長い間、長鎖多糖類は、剪断に敏感であると一般に信じられていた。最近、加工での要求において、たまたま処理容量の点から、細胞を発酵プロスから得るために高シェアーディスクスタック遠心機(high shear disc stack centrifuge)を用いる必要が生じ、驚いたことには、HAの全分子量が殆どまたは全く減少されていないことが分かった。これは、多糖が従来考えられていたほど、剪断に敏感でないことを示すものであった。現在の様々な分子量のHAの必要性に鑑みて、幾つかの可能性が考えられた。これまでは、高い剪断力の故に、圧力ホモジナイゼーション(均質化)が想定されたことはなかったが、HAが以前に考えられていたよりも剪断に敏感でないというこの驚異的な観察の結果、そのような多糖類、並びに

他のポリマーのための、制御された分子量減少法として 研究されるに至った。

【0005】即ち、本発明は、制御された、ポリマーの 分子量を減少する方法であって、該ポリマーを圧力ホモ ジナイゼーションに付すことを特徴とする方法を提供す るものである。本発明方法は、特にヒアルロン酸(H A) のような多糖類に適する。圧力ホモジナイゼーショ ンは、広範囲の用途を有し、通常、約275MPa(4 0, 000psig) まで、より一般的には約105MPa (15,000psig) までの圧力で操作される。圧力ホ モジナイゼーションは、発酵化学の分野において、高圧 で細胞を破壊するために [ケシャベルツら (Keshavarz, E. et al.), 1987, "Separations for Biotechnolog y", Ed. Verrall & Hudson, Chap. 3, 62-79)]、また乳 製品工業の分野では、乳製品の脂肪粒のサイズを減少す るために [フィップス (Phipps, L. W.), 1976, N. I. R. D., Paper 4426, 61-82] 用いられていたが、ポリマ 一、特に多糖類の分子量の制御された減少を目的とする 使用については、考えられたことも示唆されたこともな い。別々の製造元、例えばAPV、Rennie、Constant S ystems およびBran & Luebbeなど、から多くの既知の圧 カホモジナイザーが供給されており、それらは細部は異 なるが同様の原理で作動し、本発明の目的においては、 同様に機能する。

【0006】上記の市販の装置で約275MPaまでの 作動圧力を得ることは可能であるが、最大圧力約105 MPaがより普通と考えられる。例えばHA溶液などの 特定の材料は1またはそれ以上の回数、おそらく20回 またはそれ以上の回数パッセージさせることができるで あろう。理解されるように、ある圧力で1回パッセージ 30 させるよりも、一定の圧力の下で数回パッセージさせる 方法によって、特定の分子量減少を行う方がより実用的 であり、利用可能な選択の結果は総じて同等であり得 る。達成されるべき結果と適用すべき圧力および圧力ま たはパッセージの適用の数の相互関係は当業者に良く理 解されており、必要に応じて研究され、過剰な日常的な 実験なしに行うことができる。供給材料の選択形がプロ セッシング条件に僅かに影響するかもしれないが、それ は一般に、特に重大な影響ではない。特定の場合に所望 の結果を得るに好都合な条件の組み合わせに至ることは 40 通常の平均的な技術者の能力範囲である。例えば、HA 溶液の例を挙げると、分子量を約2x10<sup>6</sup>Dから約1 x10°Dに減少することには、30MPaまで、好ま しくは15-27MPaの圧力で1回パッセージするこ とが含まれ、また分子量約1 x 10 0 D以下への減少に は、例えば、約100MPaで20回パッセージするこ とが含まれる。

【0007】本発明の幾つかの好ましい実施態様を以下 に示す。分子量1.2-1.5 x 10 ° Dを得るために

回パッセージの圧力ホモジナイゼーションに付す。分子 量1.2-1.5 x 10<sup>6</sup> Dを得るためには、精製HA溶 液またはHA細胞不含プロスを5-20MPaの圧力で 1回パッセージの圧力ホモジナイゼーションに付す。分 子量約100,000D以下のHAを得るためには、供 給材料を、高圧、好ましくは少なくとも100MPaの 圧力で、複数回、好ましくは少なくとも20回パッセー ジの圧力ホモジナイゼーションに付す。さらに、厳格な 多分散性、通常2以下、は正常な分布を表し、本発明の 分子量減少が良く規定され、制御され、一義的にホモジ ナイザーを通しての圧力に依存することを示している。 有利な分子量減少は単に、広範囲におよぶ多様な分子量 フラグメントが生成することの結果ではない。

【0008】処理容量は固定されており、機械の大きさ によってのみ限定され、処理すべき容量に適したように 量られるので、ホモジナイザーを通してのプロセッシン グは時間に依存しない。機械を通るパッセージは、適用 される圧力に応じて、例えば、多糖類溶液の温度を高め るが、これは、材料溶液が室温以下であることを条件と 20 して、普通は重大でない。HAをパッセージさせる圧力 を計算するための初期重量平均分子量が与えられれば、 一般化された参考データにより、特定の分子量を達成す ることは可能である。HAの重量平均分子量の所望の減 少は、見掛け上の粘度測定値によって証明し、追跡する ことが可能である。見掛け上の粘度測定値は、例えば、 多角度レーザー光線スキャッタリング (multiangle las er light scatterling: MALLS) または内因性粘度 測定(intrinsic viscosity mesurements: Ubbelhode v iscometry)による分析に従い、HA分子量に関連づけ ることができる。低分子量種の分析のためには、例え ば、高速液体クロマトグラフィー (HPLC) およびポ リアクリルアミドゲル電気泳動(PAGE)法の方が適 当である。

【0009】HAは細胞不含発酵プロス、食塩水/水に 溶解した精製HAとして、あるいは食塩水に溶解したH A/セチルトリメチルアンモニウムプロミド (CTA B) (処理中間体) として存在し得る。現時点で好まし い実施態様には、Streptococcus zooepidemicusを培養 し、細菌細胞からHAを分離することが含まれる。この 工程で生産された細胞不含プロスを、次いで、ポリカチ オン性界面活性剤、例えば、CTABを用いて沈殿させ る。次いで、HA/CTABを食塩水に再懸濁し、圧力 ホモジナイザーにパッセージさせ、所望の分子量減少を 達成する。本発明の方法は細胞不含発酵プロスまたは再 溶解HAの両方に等しく適用可能である。

【0010】本発明は、見掛けの粘度と溶液中のHAの 分子量との関係を知ることにより、あらかじめ作成した データから測定される圧力でホモジナイザーに1回また はそれ以上パッセージさせることにより、HAの分子量 は、HA/CTAB溶液を10-25MPaの圧力で1 50 を所望の特定の範囲に減少することを可能にする方法を

5

提供するものである。特に、そのような多糖類の重量平 均分子量を制御するために圧力ホモジナイゼーションを 用いることの主たる利点は、特に、技術が予測可能であ り、再現性があり、制御可能であり、後で中和や除去が 必要な化学物質や酵素による処理が避けられることであ る。例示の方法は精製多糖類溶液、並びに、細胞不含発 酵プロス中の同じポリマーに適し、分子量または濃度に 無関係に様々なポリマーに適用可能である。圧力ホモジ ナイザーへの流入またはまたはそれからの流出の見掛け の粘度の測定により、あらかじめ用意しておいた、任意 10 のポリマー濃度での分子量と見掛けの粘度を予測するた めのデータから、達成された分子量減少を外挿すること ができる。観察された、制御された分子量減少の、機械 のサイズの相違、流速の相違、機械製造者の相違による 差異は、圧力ホモジナイザーの操作方法によって起こり 得ないことになるであろう。このことは別々の供給者か らの異なる大きさの機械(例えば、APV Manton-Gaulin MC4, Rannie Mini-Lab 8.30H およびAlfa-Lavel Bran & Luebba SIL120) を用いて確認された。本発明方法によ って、例えば、特別の適用のための、特定の重量平均分 20 子量の多糖類ポリマーを迅速に製造することができる。 [0011]

【実施例】以下に実施例を挙げて本発明をさらに詳しく 説明する。

#### 実施例1

上記のごとく、高分子量の殼HAの大量生産に最適な生 理学的条件下でのStreptococcus zooepidemicusの嫌気 発酵物がHAの好都合な供給源である。14-24時間 発酵させた後、細胞を収穫した。次いで、殻HAを除去 し、弱いポリカチオン性界面活性剤により、細胞を完全 30 に脱殻し生菌数を0に減少するに十分な時間、例えば、 2時間、処理して殺した。次いで、ろ過または遠心によ ってHA溶液から細胞を分離した。得られたHA含有細 胞不含プロスを、次いで、約41.4MPa(6000p sig)までの段階的な範囲の圧力下、室温で圧力ホモジ ナイザー (APV Manton-Gaulin MC4) にパッセージさせ た。各設定圧力で試料をとり、MALLSによって分子 量を分析し、該工程についで見掛けの粘度を測定した。 パッセージ後のHAの分子量をパッセージ中のホモジナ イゼーション圧力に対してプロットした(添付の図1参 40 照)。HAの重量平均分子量における減少はHA含有ブ ロスのパッセージ中の圧力に依存していた。

#### 【0012】実施例2

精製HA粉末(分子量>2x10<sup>6</sup>D)を脱ミネラル水(0.1%および0.4%(w/v))に溶解し、約100MPa(14,500psig)までの段階的な範囲の圧力下、室温で圧力ホモジナイザー(Rannie 8.30 H)にパッセージさせた。試料をとり、見掛けの粘度を測定し、MALLS分析を行った(添付の図2および図3参照)。分子量の減少は、細胞不合発酵プロスを用いたと50

きに観察された分子量減少を反映しており、制御された 分子量のHAの製造はHAを含有する細胞不含発酵プロ スと同様、精製HAを用いても行うことができることが 確認された。

#### 【0013】 実施例3

HA/CTAB (4% (w/v))を食塩水 (NaCl、1M)に溶解し、約41.4MPa (6000psig)までの段階的な範囲の圧力下、室温で圧力ホモジナイザー (Alfa-Laval Bran & Luebbe SHL 120)にパッセージさせた。試料をとり、見掛けの粘度を測定し、MALLS分析を行った。結果は、また、分子量の制御された減少はHA含有溶液のパッセージにおけるホモジナイゼーション圧に依存することを示していた(添付の図4参照)。

#### 【0014】実施例4

CMC (Sigma, カタログアイテム C5013) を脱ミネラル水 (0.5% (w/v)) に溶解し、約41.4M Pa (6000psig) までの段階的な範囲の圧力下、室温で圧力ホモジナイザー (Rannie 8.30 H) にパッセージさせた。試料をとり、見掛けの粘度を測定し、MAL LS分析を行った。分子量減少は制御し得、予測可能であり、再現性がある (添付の図5参照)。観察された、制御された分解の性質はHA溶液のそれに類似しており、本発明方法が、特に、HA以外の多糖類にも使用できることが確認された。

#### 【0015】実施例5

GG (Aqualon, 米国) を脱ミネラル水 (0.4% (w/v)) に溶解し、約41.4MPa (6000psig) までの段階的な範囲の圧力下、室温で圧力ホモジナイザー (Rannie 8.30 町 にパッセージさせた。試料をとり、見掛けの粘度を測定し、MALLS分析を行った。この場合も分子量減少は制御し得、予測可能であり(添付の図6参照)、例示の他の多糖類に関して観察された減少と同様の傾向があり、本発明方法が、多糖類および他のポリマー類に同様に、普遍的に適用可能であることが確認された。

#### 【0016】 実施例6

精製HA粉末(分子量>2×10<sup>6</sup>D)を脱ミネラル水(0.1%(w/v))に溶解し、約100MPa(14,500psig)の一定圧力下、圧力ホモジナイザー(Rannie 8.30 E)に10または20回パッセージさせた。試料をとり、見掛けの粘度を測定し、HPLCまたはPAGE分析を行った(下記の表1参照)。分子量減少から、単一パッセージによる分子量過減少が禁止されている圧力に相当するレベルの圧力において、圧力ホモジナイザーに複数回パッセージさせることにより、非常に低分子量フラグメントが得られることが確認された。

[0017]

【表1】

7			8
適用圧力	パッセージ回数	平均分子量(KD)	平均粘度(MPa)
0	0	2200	40.4
100	1 0	180	3. 14
1 0 0	2 0	8 4	2.81

[0018]

【発明の効果】本発明の圧力ホモジナイゼーションを用 いる方法は、分子量減少予測可能であり、再現性があ り、制御可能であり、後で中和や除去が必要な化学物質 や酵素による処理が避けられる。また本発明方法によれ ば、従来困難であったポリマー、特に多糖類、とりわけ 10 HAの分子量を減少し、所望の分子量範囲の物質を得る ことが可能となった。

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】 HA細胞不含プロスを圧力ホモジナイザーにか けて分子量を減少した場合の、圧力ホモジナイザーパッ セージ後のHAの分子量とパッセージ中のホモジナイゼ ーション圧力との関係を示すグラフ。

【図2】脱ミネラル水中精製HA粉末(0.1%)を圧 カホモジナイザーにかけて分子量を減少した場合の、圧 ージ中のホモジナイゼーション圧力との関係を示すグラ フ。

【図3】脱ミネラル水中の精製HA溶液 (0.4%) を

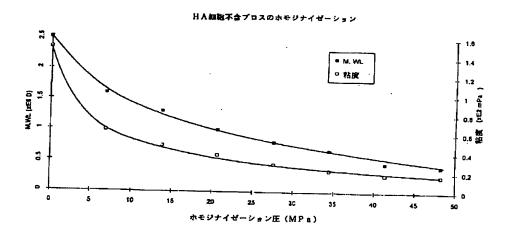
圧力ホモジナイザーにかけて分子量を減少した場合の、 圧力ホモジナイザーパッセージ後のHAの分子量とパッ セージ中のホモジナイゼーション圧力との関係を示すグ ラフ。

【図4】食塩水中のHA/CTAB溶液(4%)を圧力 ホモジナイザーにかけて分子量を減少した場合の、圧力 ホモジナイザーパッセージ後のHAの分子量とパッセー ジ中のホモジナイゼーション圧力との関係を示すグラ

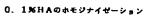
【図 5】脱ミネラル水中のCMC溶液(0.5%)を圧 カホモジナイザーにかけて分子量を減少した場合の、圧 カホモジナイザーパッセージ後のHAの分子量とパッセ ージ中のホモジナイゼーション圧力との関係を示すグラ フ。

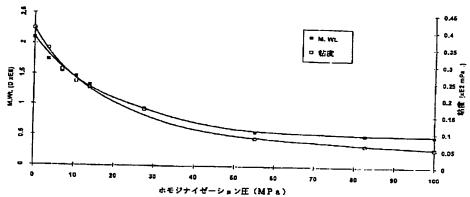
【図6】脱ミネラル水中のグアーゴム溶液(0.4%) カホモジナイザーパッセージ後のHAの分子量とパッセ 20 を圧力ホモジナイザーにかけて分子量を減少した場合 の、圧力ホモジナイザーパッセージ後のHAの分子量と パッセージ中のホモジナイゼーション圧力との関係を示 すグラフ。

[図1]



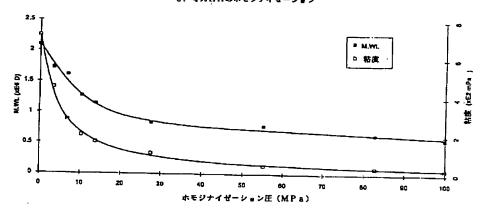
[図2]





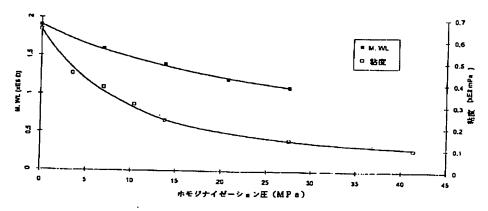
[図3]

## 0. 4%HAのホモジナイゼーション

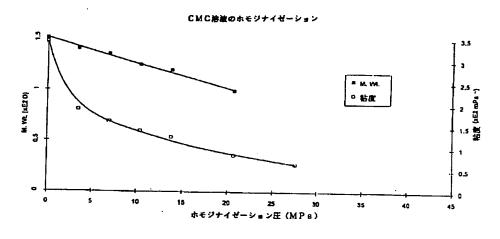


【図4】

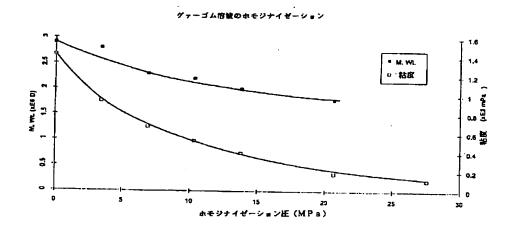
## HA/CTAB溶液のホモジナイゼーション



【図5】



[図6]



## フロントページの続き

(72)発明者 ジョン・アンドリュー・ラブレディ イギリス、イングランド、ケント、メイド ストーン、ピアーステッド、ローズアクレ 23番